

ГОСТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ
Конструкционные легированные стали	
ГОСТ 4543	15Х-50Х, 38ХА, 33ХС-40ХС, 18ХГ, 18ХГТ-30ХГТ, 25ХГМ, 38ХГМ, 20ХГР, 27ХГР, 40ХГТР, 15ХМ-30ХМ, 30ХМА, 35ХМ-38ХМ, 38ХМА, 30ХЗМФ, 40ХМФА, 12ХН-50ХН, 20ХНР, 12Х2Н4А, 20Х2Н4А, 12ХН2, 12ХН3А-30ХН3А, 30ХГСА, 35ХГСА, 30ХГСН2А, 20ХГНР, 20ХГНТР, 15ХГН2ТА, 20ХН2М, 30ХН2МА, 40ХН2МА, 18Х2Н4МА, 40Х2Н2МА, 38ХН3МА, 36Х2Н2МФА, 38ХН3МФА, 30ХН2МФА, 45ХН2МФА, 13ХФА, 15ХФ, 40ХФА, 38ХФР, 40ХФР, 14ХГН, 19ХГН, 38ХГН, 20ХГНМ, 40ХГНМ, 40Г1Р, 40ГМФР
ТУ 14-1-3283	АЦ 45Х, АЦ 18ХГТ
ТУ 14-1-2252	14ХГН, 19ХГН, 20ХГНМ, 38ХГМ, 40ХГНМ, 18ХМ, АЦ20ХГНМ; АЦ 40ХГНМ; 12ХН; 30ХМ; 35ХМ
ТУ 14-1-2422	15ХР
ТУ 14-1-1011	22ХНМ
ТУ 3-920-014	АЦ 40ХГНМ
ТУ 14-1-5083-91	42ХМФА
ТУ 14-1-4190-87	20Г2Р
ТУ 14-1-3463	25ХГМ
ТУ 14-1-3324	20ХГНМТА
ТУ 14-1-2320	20ХГСНМ
ТУ 3-102-80	14ХН3МА; 19ХГНМА
ТУ 3-190-83	15ХГН2ТА
Технические соглашения	47ГТ; 35ГР; 30ХМР; 36ХФР; АЦ40ХГАФБ; 30ХГР; 30ХМА; 30ХР
Конструкционные углеродистые стали	
ГОСТ 1050	10-55, 60, 15Г-30Г, 40Г-50Г, 30Г2, 40Г2, 45Г2
ГОСТ 10702	30
ТУ 14-1-2252	С30 – С43
ТУ 0953-007-08844200-02	58ТЮ
Технические соглашения	ОС
Строительные углеродистые стали	
ГОСТ 380	Ст 0, Ст 1сп -Ст6сп
ГОСТ 5781	35ГС
ГОСТ 27772	С245
Строительные стали повышенной прочности	
ГОСТ 19281	09Г2С; 09Г2; 09Г2Д; 16ГС; 17ГС; 17Г1С; 10ХСНД
Стали для судостроения	
ГОСТ Р 53932	А; В; D; E; А32; D40S; А40S
Технические соглашения	10ХСНД (А40S); E36 «селект»
Пружинные стали	
ГОСТ 14959	70, 60Г, 65Г, 70Г, 50ХГ(А), 55С2(А), 60С2(А), 60С2ХА, 70С2ХА, 50ХФ, 51ХФА, 50ХГФА, 60С2ХФА
ТУ 14-1-1547-2004	60ХФА
Шаровые стали	
ТУ 14-1-5236	Ш1; Ш2
Теплоустойчивые стали	
ГОСТ 20072	25Х1МФ; 12Х1МФ
Инструментальные стали	
ГОСТ 5950	5ХНМ; 7Х3
ГОСТ 1435	У7 –У9; У8А

ГОСТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ
Сталь конструкционная легированная	
ГОСТ 4543-2016	07Х3ГНМЮА, 12ХН3А, 12Х2Н4А, 18Х2Н4МА, 20ХН3А, 20Х2Н4А, 20ХНР, 20ХГНР, 20ХГНТР, 25ХГТ, 30ХМА, 30ХГСН2А, 34Х2Н2М (34ХН1М), 35ХГСА, 38ХС, 38Х2МЮА, 38Х2Н2МА, 36Х2Н2МФА, 38ХН-3МФА, 40Х, 40ХН, 40ХС, 40ХН2МА, 40ХГНМ, 45Х, 45ХН, 45ХН2МФА, 45ХН4МФА
ТУ 14-1-1725	45ХН2МФА-Ш
ТУ 3-1078-78	07Х3ГНМЮА
ТУ 14-1-2264	26Х2НВМБР
ТУ 14-550-51-2015	14ХН3МА-В, 19ХГМА-В
Сталь высоколегированная коррозионно-стойкая	
ГОСТ 5632-2014, ГОСТ 5949-2018	07Х16Н4Б, 07Х16Н6, 09Х16Н4Б, 08-40Х13, 08Х17Н6Т, 08-12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 13Х11Н2В2МФ, 13Х15Н4АМЗ, 14Х17Н2, 15Х11МФ, 20Х17Н2, 20Х23Н18, 07Х21Г7АН5, 06ХН28МДТ
ТУ 14-1-1062-74	25Х17Н2Б-Ш
Сталь инструментальная легированная	
ГОСТ 5950-2000	9Х1, 9ХС, ХВГ, 5ХВ2СФ, 6ХВ2С, 5ХНМ, 5ХНВ, 7ХЗ, 3ХЗМЗФ, 4Х4МВФС, 4Х5МФС, 5ХЗВЗМФС
ТУ 14-1-5243-93	3Х2В8Ф
ТУ 14-1-335	3ХЗМЗФ
Сталь валковая	
ОСТ 24.013.20-90	9Х1, 9Х2
ТУ 3137-002-00210571-99	60ХН
Сталь теплоустойчивая легированная	
ГОСТ 20072	12МХ, 25Х1МФ; 20Х3МВФ, 15Х5М
ТУ 14-1-552	20Х1М1Ф1ТР
Сталь легированная для производства роторов, турбин, компрессоров	
ТУ 108.1029-81	25Х1М1Ф1А
ТУ НЗЛ 365-86	12Х2ГМФБРЧА
ОСТ 108.958.04-85	15Х1М1Ф

В плане освоения расширение марочника выплавляемых марок сталей:

- по ГОСТ 5632 «ЛЕГИРОВАННЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ, ЖАРО СТОЙКИЕ И ЖАРОПРОЧНЫЕ»;
- по ГОСТ 5950 «ПРУТКИ, ПОЛОСЫ И МОТКИ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ»;
- по ГОСТ 19265 «ПРУТКИ И ПОЛОСЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ»;
- по ГОСТ 20072 «СТАЛЬ ТЕПЛОУСТОЙЧИВАЯ»;
- по ГОСТ 4543 «МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ»;
- по специализированным техническим условиям (ТУ) для нужд авиа- и космического машиностроения;
- по специализированным техническим условиям (ТУ) для нужд атомного и энергетического машиностроения;
- по зарубежным стандартам для медицинского инструмента.

СОРТАМЕНТ ПРОКАТА
Заготовка квадратная по ТУ 14-1-4492-2019

Размеры, мм	Допуск на сторону, мм	Радиус закругления углов, мм	Качество поверхности	Примечание
60, 65, 70	±1.6	9	Группы качества поверхности 1ГП, 2ГП	Размеры 210 и 220 мм принимаются без регламентирования требований к макроструктуре и механическим свойствам
75, 80	±2.0	12		
100, 105	±2,4	15		
115, 120, 125	±2,7	18		
130 ,140, 150	±3,2	21		
160,170,180	±3,9	25		
190 ,200	±4,5	30		
210, 220	±5,2	30		

Прокат горячекатаный круглый обычной точности В1 по ГОСТ 2590-2006

Размеры, мм	Предельные отклонения диаметра, мм
30	+ 0,3 / 0,7
32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 42; 43, 44, 45; 46; 47; 48	+ 0,4 / 0,7
50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57,5; 58	+ 0,4 / 1,0
59; 60; 61; 62; 63; 64; 65; 67; 68; 70; 72; 73; 75; 78	+ 0,5 / 1,1
80; 85; 87; 88; 90; 95	+ 0,5 / 1,3
100; 105; 110; 115	+ 0,6 / 1,7
120, 126,5; 128; 130; 135; 138; 140; 145; 150;155	+ 0,8 / 2,0
160; 165; 170; 175; 180	+ 0,9 / 2,5

Прокат стальной горячекатаный круглый с допуском по DIN EN 10060 или по ГОСТ 2590-2006 обычной точности В2

Диаметр, мм	Предельные отклонения диаметра, мм
30, 32, 33, 34, 35	±0.6
36, 37, 38, 40, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 50, 51	±0.8
52, 53, 54, 55, 56, 57.5, 58, 59, 60, 62, 63, 64, 65, 67, 68, 70, 72, 73, 75, 78, 80	±1.0
85, 87, 88, 90, 95, 100	±1.3
105, 110, 115, 120	±1.5
125, 128, 130, 135, 138, 140, 145, 150, 155, 160	±2.0
165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200	±2.5
210, 220	±3.0
230, 240*, 250*	±4.0

Прокат горячекатаный полосовой и по техническим соглашениям

Толщина, мм	Ширина, мм	Примечание
12 – 50	100 – 200	Полосы со стана 350

Прокат, обточенный резцом
по техническим соглашениям (на внутренний рынок)
или по техническим спецификациям (при поставках на экспорт)

Размер, мм	Диаметр, мм										Предельные отклонения диаметра
Обточка на бесцентровых обточных станках											
после обточки	24	25	26	27	28	29					± 0,2 или по ГОСТ 2590-2006, а так же по согласованию с заказчиком
после обточки	30	30	30	30	30	32					
после обточки	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
после обточки	32	33	34	35	36	37	38	40	40	42	
после обточки	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
после обточки	42	43	44	45	46	47	48	50	50	51	
после обточки	42	43	44	45	46	47	48	50	50	51	
после обточки	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
после обточки	52	53	54	55	56	57,5	58	59	60	61	
после обточки	60	63	65	66	68	70	72	73	75	76	
после обточки	62	65	67	68	70	72	75	75	78	78	
после обточки	80	85	90	95	100	105	110				
после обточки	85	90	95	100	105	110	115				
Обточка на токарно-винторезном станке											
после обточки	110 — 240										По ГОСТ 2590-2006 или по согласованию с заказчиком
после обточки	120 — 250										

СТАНДАРТ	МАРКА СТАЛЕЙ
Строительные стали	
EN 10025 (ред. 1994 г.)	S235JR; S235JO; S235J2G3; S235JRG2; S275JR; S275JO; S275J2G3; S355JR; S355JO; S355J2G3;
EN 10025 2(ред. 2004 г)	S355J2, S355JO, S355JR, S275J2, S275JO, S275JR, S235JO, S235J2, S235JR, E295, E335, E360.
Конструкционные углеродистые стали	
EN 10083-2:2006 EN ISO 683-1:2018	C35, C40, C45, C55, C60, C22E, C35E, C40E, C45E, C50E, C55E, C60E, C22R, C35R, C40R, C45R, C50R, C55R, C60R, 28Mn6
EN 10084 EN ISO 683-3:2018	C10E, C10R, C15E, C15R,
BS 970 -1 (1983г.)	070M20; 070M55; 080A15 –080A42; 080M40; 150M19;150M36;
ASTM A29 (1991г.)	1010-1060; M1010; 1524; 5140
JIS	S20C – S45C ; SMn420;
Конструкционные легированные стали	
EN 10083-3:2006 EN ISO 683-2:2018	34Cr4, 34CrS4, 37Cr(S)4, 41Cr(S)4, 25CrMo(S)4, 34CrMo(S)4, 42CrMo(S)4, 50CrMo4, 34CrNiMo6, 30CrNiMo8, 39NiCrMo3, 51CrV4, 20MnB5, 30MnB5, 38MnB5, 27MnCrB5-2, 33MnCrB5-2, 39MnCrB6-2
EN 10084 EN ISO 683-3:2018	16MnCr(S)5, 20MnCr(S)5, 18CrMo(S)4, 18NiCr5-4, 18CrNiMo7-6 , 20NiCrMo2-2, 20NiCrMoS2-2
BS 970 -1 (1983г.)	655M13; 708M40; 709M40; 817M40, 605M36
ASTM A29 (1991г.)	4130-4140; 8620; 4340
JIS	SCM 415 – SCM 440 ; SMnCM440